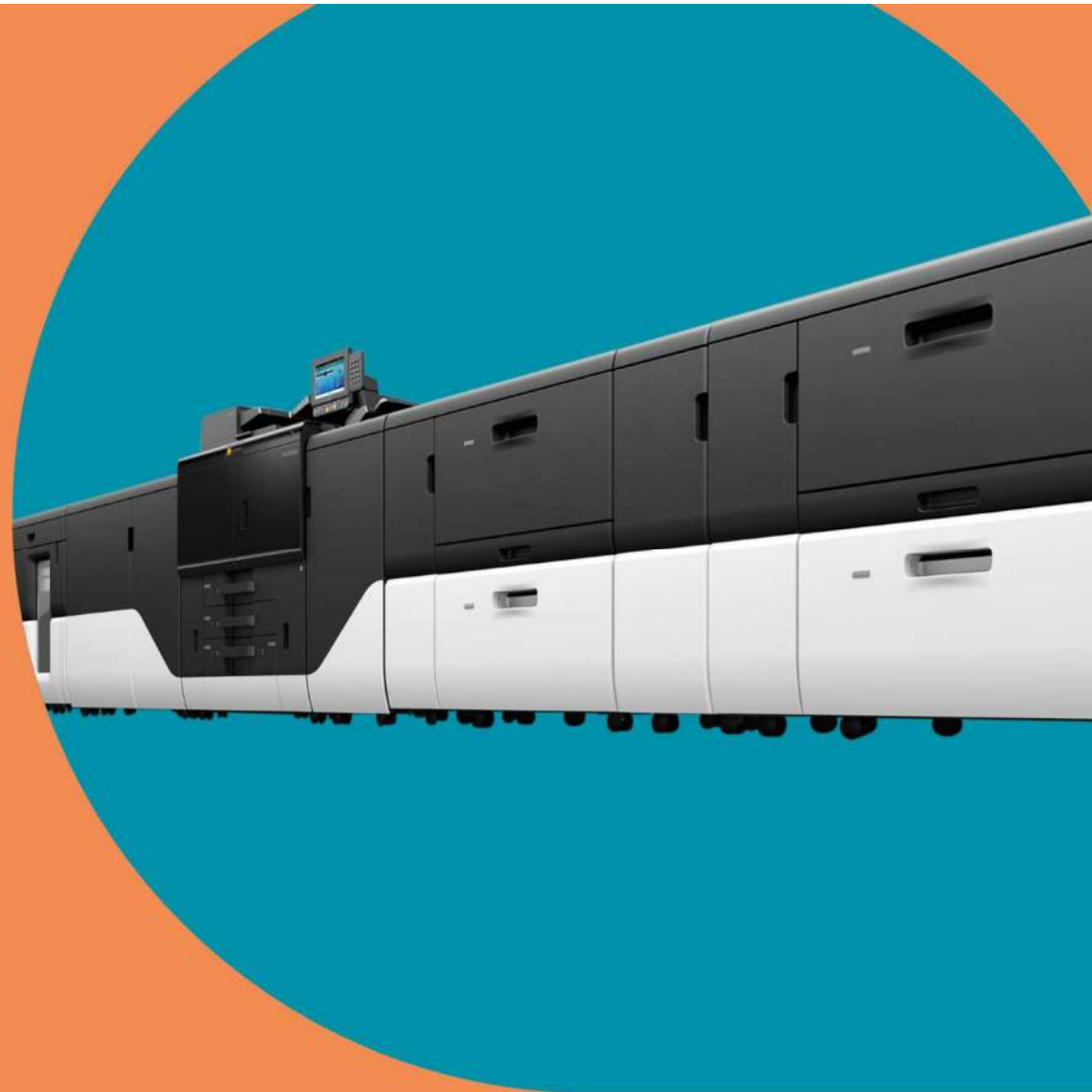


TA PRO 15050C

TOP - PERFORMANCE
UNTER TESTBEDINGUNGEN

GSE Tagung Hamburg
27.9. – 28.9.2023



28.09.2023 PRODUCTION PRINTING

EXTERN
– Intern –

1

ZAHLN DATEN FAKTEN

Unsere Story



1898



produzieren die Adlerwerke als erste Fabrik in Deutschland Schreibmaschinen, die „Adler 7“ wird zum Mythos.



1919

startet Triumph die Motorradherstellung mit dem legendären „Knirps“ Zweitakter.

1968

Präsentation des ersten Arbeitsplatzcomputers TA 100, der verblüffend einfach bedienbar ist.



1957

Zusammenführung der Triumph Werke und der Adlerwerke durch den Industriellen Max Grundig.



1927

liegt die Triumph Schreibmaschine „Standard 10“ an der Spitze der Büromaschinen; prominentester Benutzer ist Papst Pius XI.

1990

Markteinführung des Notebook „TA Walkstation 286/386“.



1999

TA Triumph-Adler erwirbt die UTAX GmbH, die heute als Marke für den indirekten Kanal bekannt ist.

UTAX

2010

TA Triumph-Adler AG agiert nun unter dem Dach der KYOCERA Group Company.

2020

Einstieg in das Segment Production Printing mit der TA Pro 15050c.



2016

Ganzheitliches Portfolio: Erweiterung um IT-Infrastruktur, IT-Sicherheit und Enterprise Content Management.

2011

IT Innovationspreis für das eigens entwickelte Asset- und Systemmanagement Tool TA Cockpit®.

Facts & Figures

TA Triumph-Adler Gruppe



als leistungstarker Mutterkonzern

27

Niederlassungen
im gesamten
Bundesgebiet



TA Triumph-Adler

Vertriebsorganisationen
in Österreich, der Schweiz
und UK.

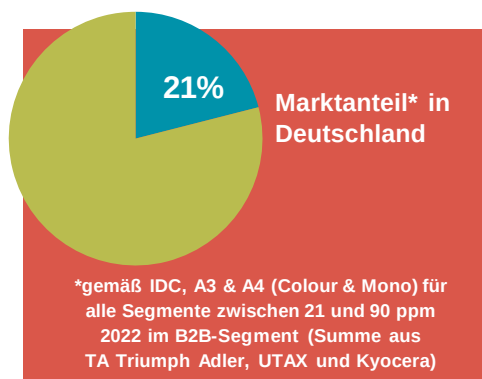
50

Standorte EMEA



<1000

Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

Unser Umsatz

306 Mio. €

FY23

Lösungsanbieter inkl.
Analyse, Beratung, Lieferung,
Service und Finanzierung.

Bald **100** Jahre
Erfahrung im Büro-Umfeld

Produkt-portfolio

Ganzheitliche
Lösungen für Ihren
Bedarf!

SERVICES

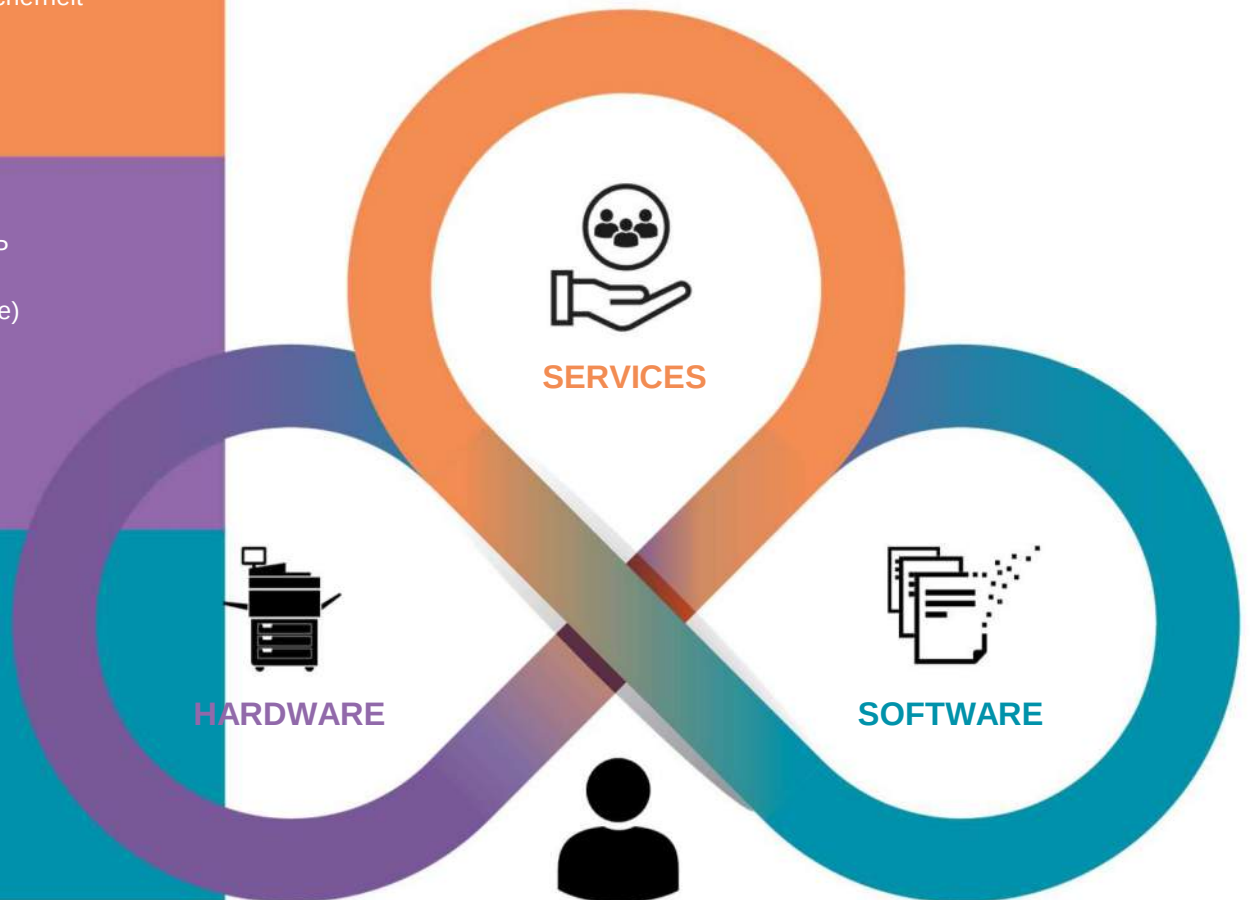
- Service für IT und Workflows
- Service fürs digitale Archiv
- Service für Ihre Druckerflotte
- Service für Ihre Datensicherheit
- Service für Ihre IT-Sicherheit
- Finanzierungsservice

HARDWARE

- IT-Infrastruktur
- Bürodrucker und MFP
- Flottenmanagement
- (TA Cockpit® + aQrate)
- Fax-Lösungen
- Print&Follow
- Production Printing

SOFTWARE

- Scannen
- Workflows
- Monitoring
- Mobile und Cloud
- SolutionPacks



Zertifizierungen

Integriertes Managementsystem

Das Managementsystem von TA Triumph-Adler wurde zertifiziert durch die DEKRA Certification GmbH und erfüllt die Anforderungen der Normen ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement) und ISO 27001 (Informationssicherheitsmanagement). Unser Managementsystem wird mithilfe unseres hauseigenen Dokumenten-Management-Systems dokumentiert. Normkonforme Workflows zur Freigabe und Revision stellen dabei Richtigkeit und Aktualität sicher. Ein transparentes Rechtemanagement und komfortable Suchfunktionen gewährleisten zudem, dass jede Mitarbeiterin und jeder Mitarbeiter schnellen Zugriff auf alle relevanten Informationen hat.

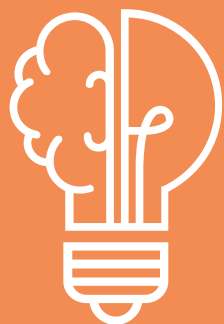
„Ziel unseres Qualitäts-Management-Systems ist es, die Zufriedenheit unserer Kunden mit unseren Lösungen, Produkten und Services sicherzustellen und kontinuierlich zu steigern.“



Christopher
Rheidt
CEO von
TA Triumph-Adler

2

PRODUKT-PRÄSENTATION



TA PRO 15050C

Spezifikation

Eigenschaft	Spezifikation TA Pro 15050c
Geschwindigkeit	150 ppm A4 / 110 ppm A4R / 88 ppm A3 / 75 ppm SRA3
Format	A6 – 13x19,2“ / 10,5 x 14,8 – 33,02 x 48,8 cm / Banner 120 cm
Papiergewicht	52-360 g/m ² simplex / 52-300 g/m ² duplex
Papiervorrat in der Haupteinheit Optionale Großraumpapiermagazine	2 x 550 Blatt bis DIN SRA3 und 2 x 1.500 Blatt DIN A4 2 x 2.500 Blatt (bis zu 2 Module)
Max. Papierkapazität	14.100 Blatt 80 g/m²
Finisher	4.000 Blatt + Broschürenmodul mit 20 Blatt Heftung, 100 Blatt Eck- und Doppelheftung sowie 2- und 4-fach Locher
max. Ablagekapazität	14.000 Blatt 80 g/m²

Spezifikation

Eigenschaft	Spezifikation TA Pro 15050c
Leistung im Betrieb	950 W (Haupteinheit) 2350 W mit Decurler
TEC-Wert in kW/h/Woche	6,3 (Haupteinheit)
Gewicht	544,5 (Basis Modell) – 1456 (Volle Konfiguration) kg
Controller	KX Treiber + optionaler Fiery Controller + TagG IPDS Controller
Datenformate	Interner Controller: PCL 6 (PCL-CL / PCL-5c) – KPDL3 (PostScript3 compatible), PDF, XPS / Open XPS, TIFF, JPEG Fiery Controller: Adobe PostScript3, PCL5 / PCL6, Adobe Print Engine 4.4
Druckauflösung	600 x 600 DPI bei 150 ppm / 600 x 1200 DPI bei 97 ppm
Scanner Scanauflösung	270 ppm 600 x 600 DPI 200, 300, 400, 600 DPI

Spezifikation

Eigenschaft	TA Pro 15050c
Scan Dateiformat	TIFF, JPEG, PDF, OCR PDF, PDF/A, XPS, Open XPS
Papierauswahl	Papierkatalog System und Fiery Controller
Arbeitsspeicher + Festplatte	4,5 GB + 32 GB SSD + 1 TB HDD
Touch-Panel	9 Zoll (22,8 cm) 800x480 Pixel
Laufleistung monatlich	100.000 – 1.000.000 Blatt A4 / Monat
Lebensdauer	60.000.000 Blatt A4

Controller

- Digitales Front-End (DFE) für Umgebungen mit hohem Produktionsvolumen entwickelt für Pro 15050C mit hohen Verarbeitungsgeschwindigkeiten und Bereitstellung von hocheffizienten Auftragsmanagement-Werkzeugen sowie automatisierten Workflows für die schnellsten Bearbeitungszeiten.



- Schnellstes RIP
- Schnelle VDP-Produktion
- Automatisierung
- Innovative* Auftragsverwaltung



- Intuitive Arbeitsabläufe
- Vermeidung unnötiger Klicks
- Kurze Lernkurven
- Kostenlose Online-Schulungen und Ressourcen



- Farbkonsistenz
- Farbpräzision
- Bildqualität
- Bildoptimierung



- Integrierte Anwendungen der Fieri Workflow Suite
- Workflow aus EFI™ MIS-, Web-to-print-, Vorstufen- und Produktionssystemen
- Benutzerdefinierte Integration mit Fieri JDF, Fieri API



Fiery Color Profiler Suit

Farbmanagement

- Erstellen von ICC-Druckprofilen
- Manuelle Farbabstimmung
- Farb- und Profilprüfung
- Erstellen von Device Link-Profilen
- Anbindung von Spektralfotometer möglich
- Pantone Farbbibliothek vorhanden



Quelle: <https://www.efi.com/de-de/products/fiery-servers-and-software/fiery-workflow-suite/fiery-color-profiler-suite/overview/>

3

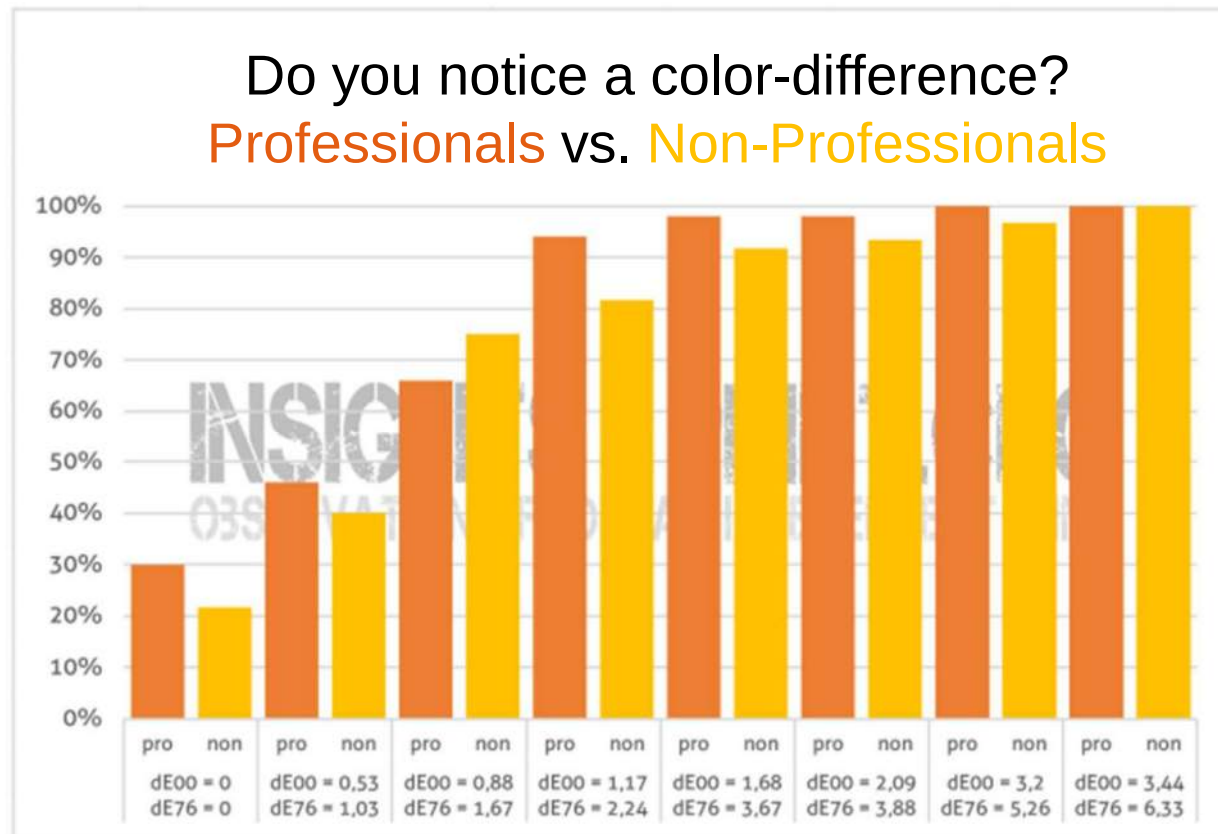
DEMOCENTER
NL FRANKFURT
HQ HAMBURG

Benchmark- Broschüre

Inkjet-Drucksystem
TA PRO 15050C
Top-Performance unter
Testbedingungen



Top-Performance unter Testbedingungen



[source: insights4print.ceo/2019/08/are-professionals-better-at-judging-color/](https://insights4print.ceo/2019/08/are-professionals-better-at-judging-color/)

Top-Performance unter Testbedingungen

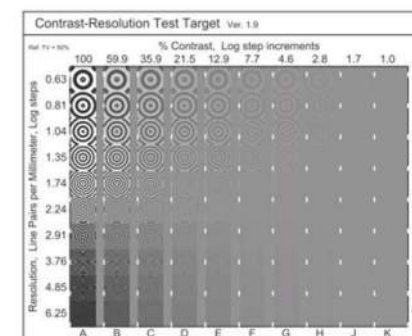
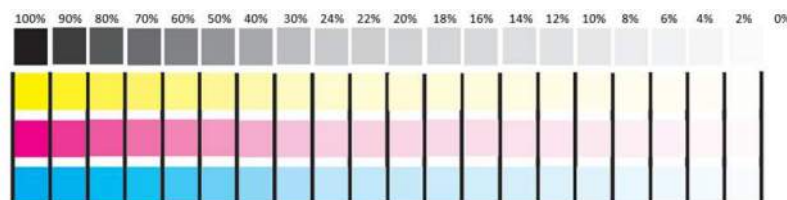
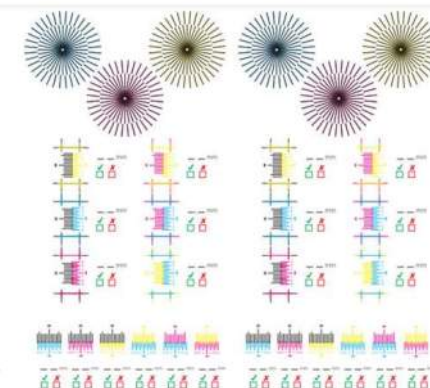
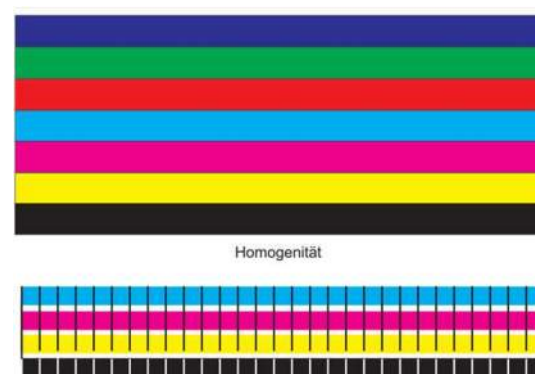
Agenda

- Ausgabenprozesskontrolle
- Konsistente Farbkommunikation
- Colormanagement
- Schlussfolgerungen

Top-Performance unter Testbedingungen

Ausgabenprozesskontrolle

- Homogenität ✓
- Druckkopfpositionierung / Register ✓
- Auflösung und Kontrast ✓
- Geometrieprüfung ✓
- Tonwertauflösung

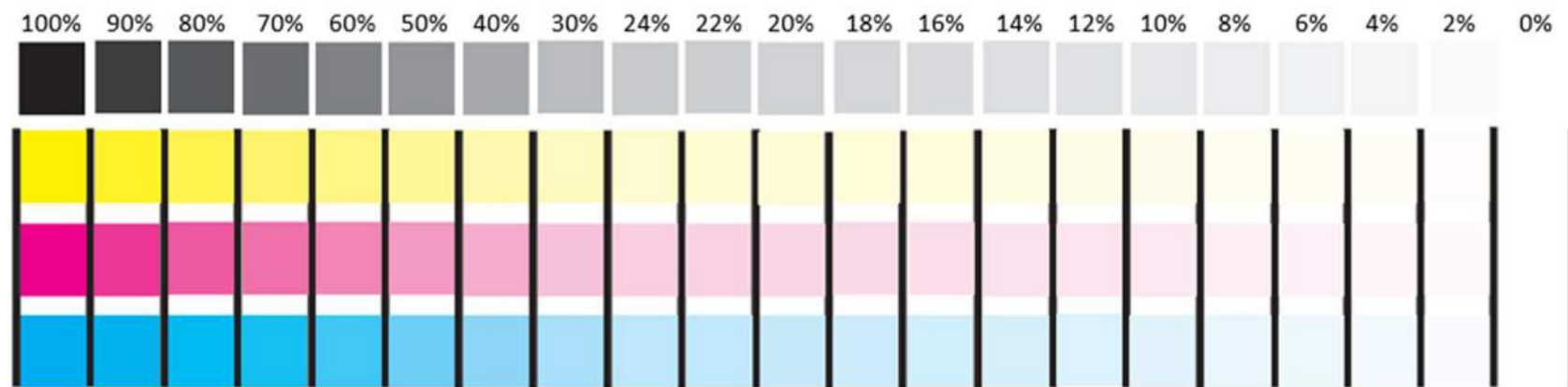


– Intern –

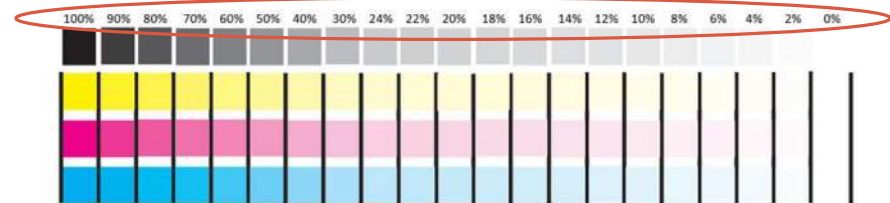
Top-Performance unter Testbedingungen

Ausgabenprozesskontrolle

- Tonwertauflösung



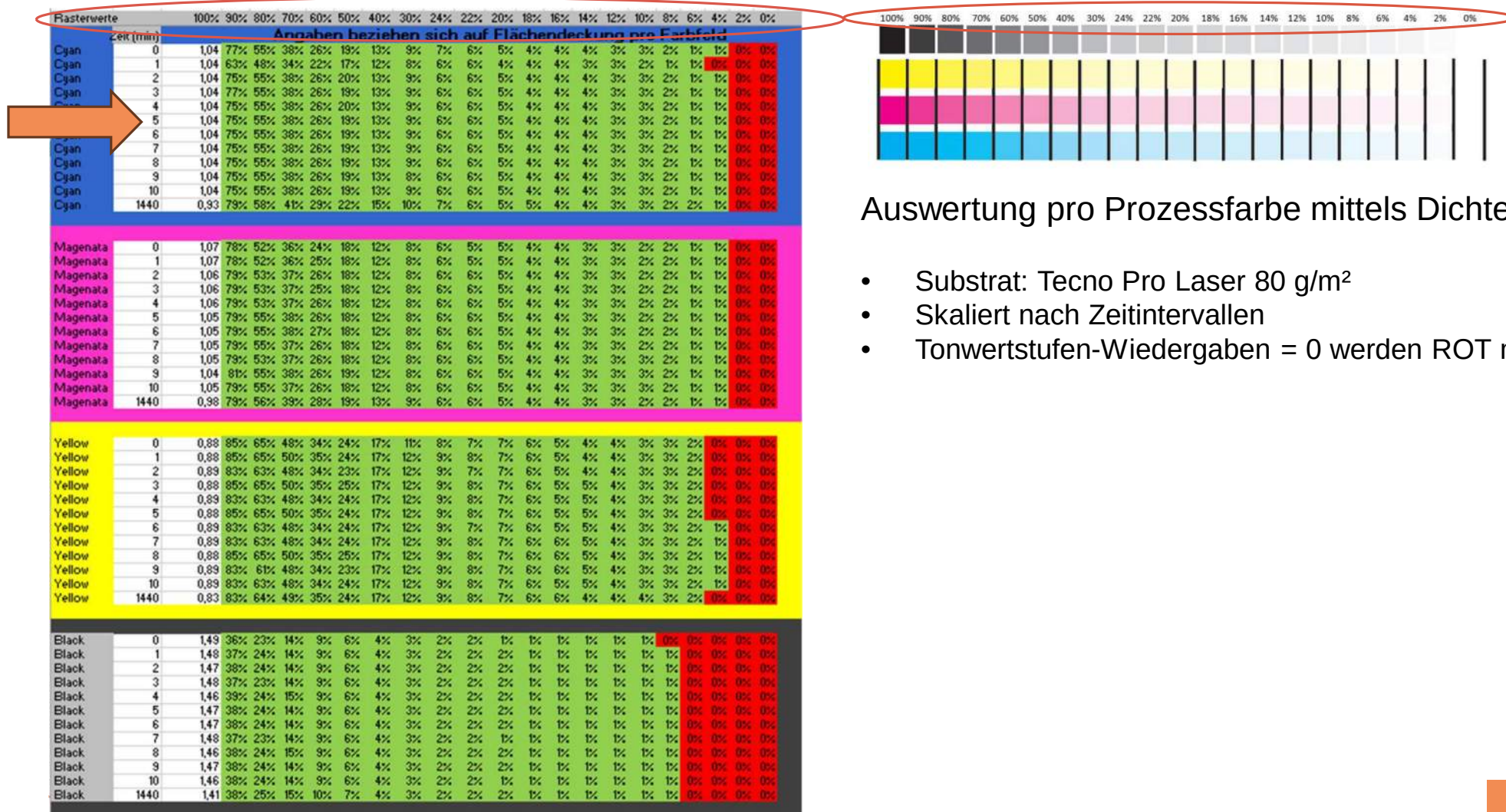
Top-Performance unter Testbedingungen



Auswertung pro Prozessfarbe mittels Dichtewerte

- Substrat: Tecno Pro Laser 80 g/m²
- Skaliert nach Zeitintervallen
- Tonwertstufen-Wiedergaben = 0 werden ROT markiert

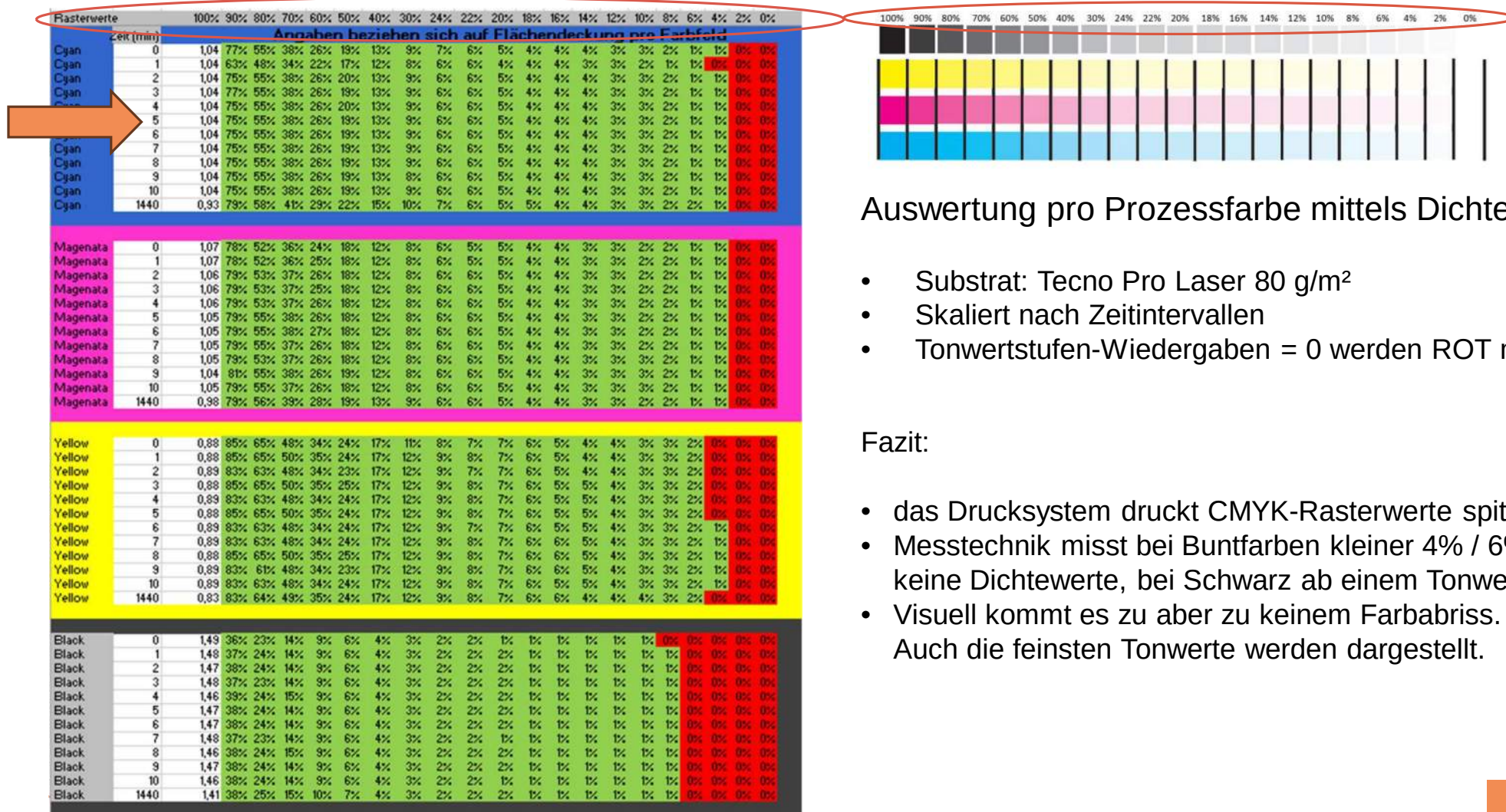
Top-Performance unter Testbedingungen



Auswertung pro Prozessfarbe mittels Dichtewerte

- Substrat: Tecno Pro Laser 80 g/m²
- Skaliert nach Zeitintervallen
- Tonwertstufen-Wiedergaben = 0 werden ROT markiert

Top-Performance unter Testbedingungen



Auswertung pro Prozessfarbe mittels Dichtewerte

- Substrat: Tecno Pro Laser 80 g/m²
- Skaliert nach Zeitintervallen
- Tonwertstufen-Wiedergaben = 0 werden ROT markiert

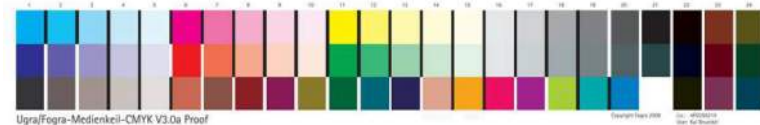
Fazit:

- das Drucksystem druckt CMYK-Rasterwerte spitzer.
- Messtechnik misst bei Buntfarben kleiner 4% / 6% keine Dichtewerte, bei Schwarz ab einem Tonwert von 8%.
- Visuell kommt es zu aber zu keinem Farbabriss. Auch die feinsten Tonwerte werden dargestellt.

Top-Performance unter Testbedingungen

Konsistente Farbkommunikation

- Prüfen von Blend Modes mittels der Altona-Test-Suites 2.0 „Technical 2“
- Farbvalenzen nach Zeitintervallen
- Farbkonstanz über Auflage

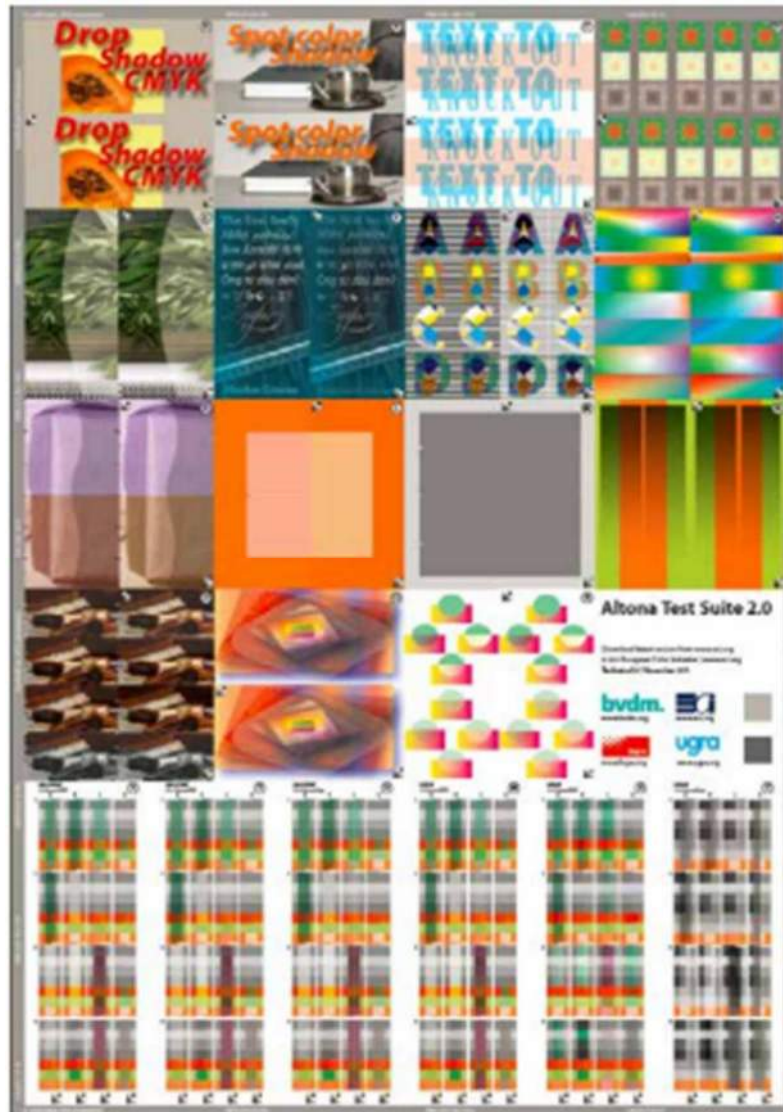


Top-Performance unter Testbedingungen

Altona Test Suite 2.0

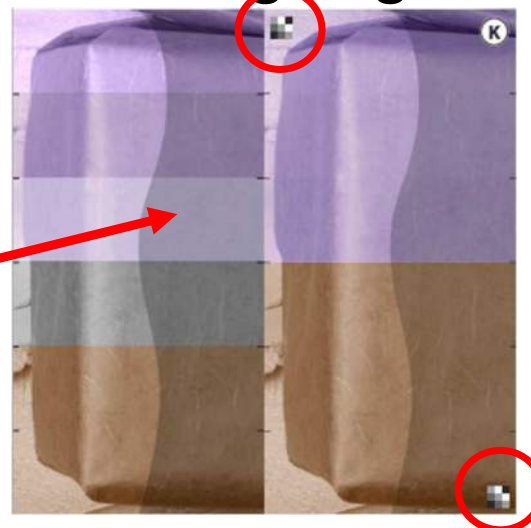
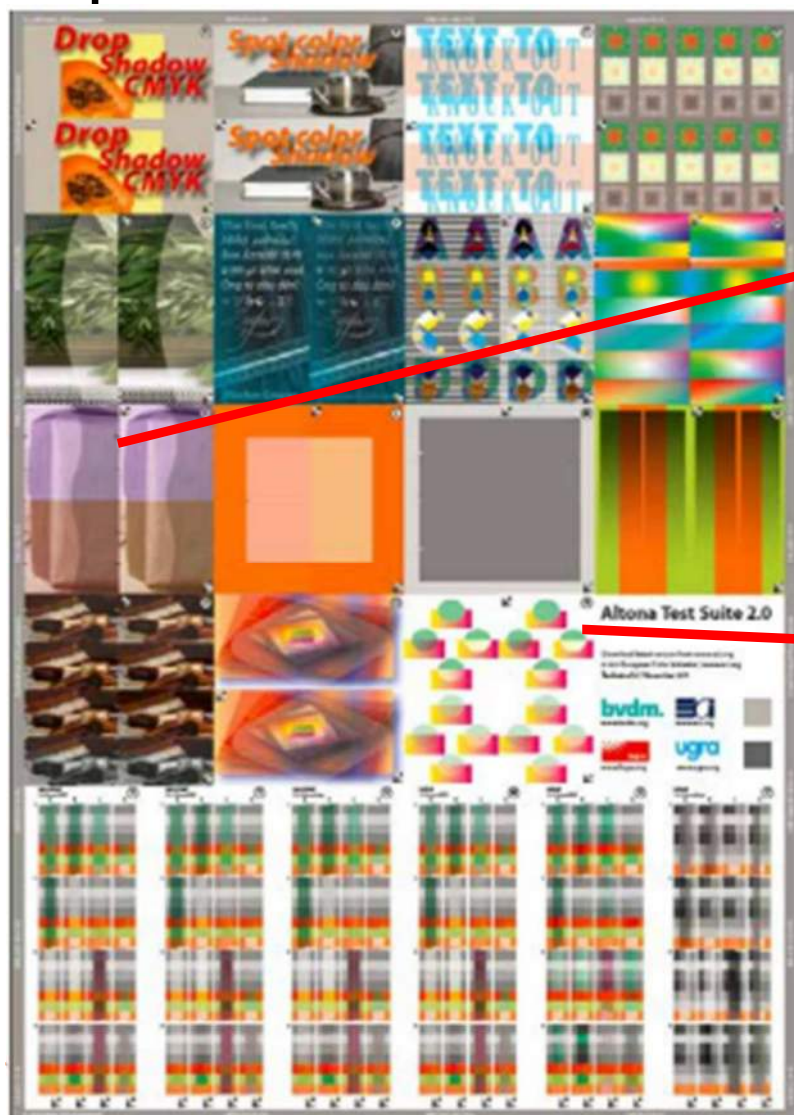
Anwendungen:

- Transparenzen
- Ebenen
- OpenType
- 16-Bit-Bilder
- JPEG 2.000 Kompression
- Überdrucken
- Und vieles mehr



KB1

Top-Performance unter Testbedingungen



Simulation über ein Notebook



– Intern –

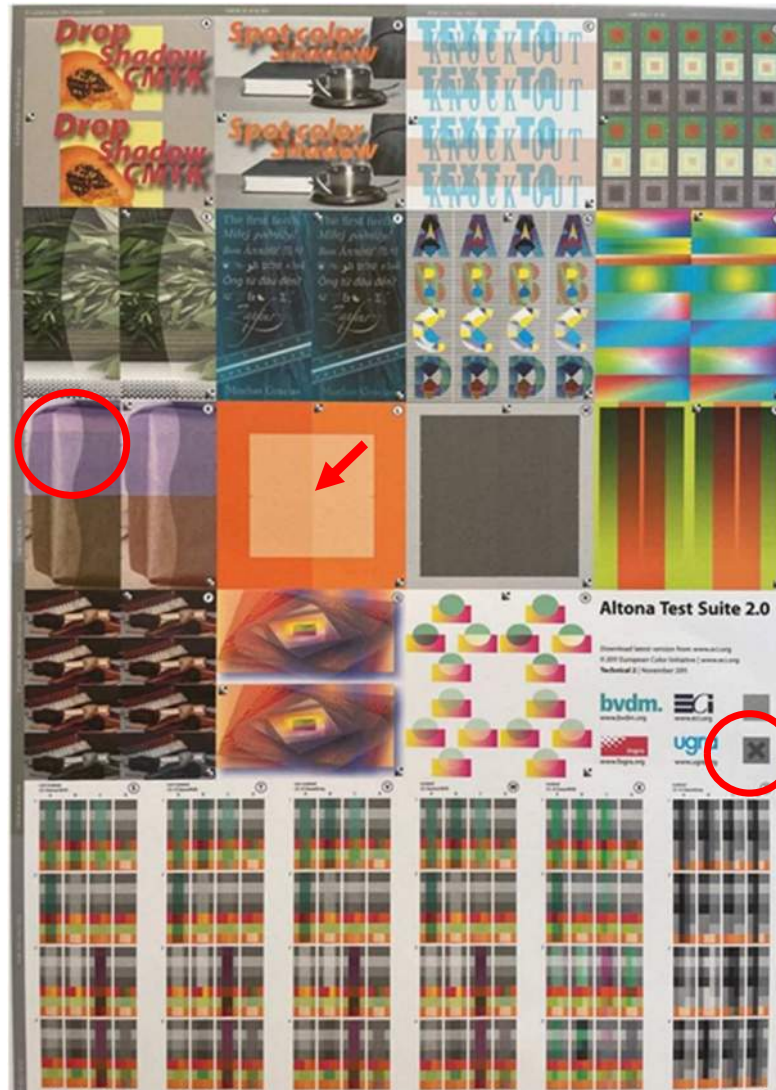
TA

Folie 25

KB1

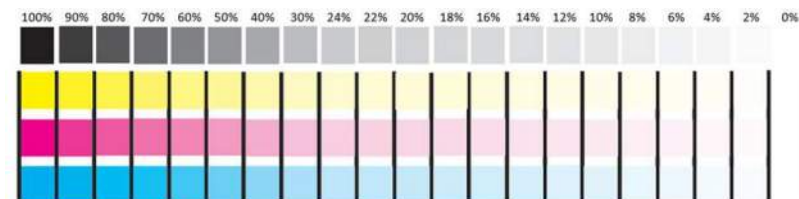
Kai Brückel; 08.08.2023

Top-Performance unter Testbedingungen



Andruck auf TA Pro 15050c

Top-Performance unter Testbedingungen

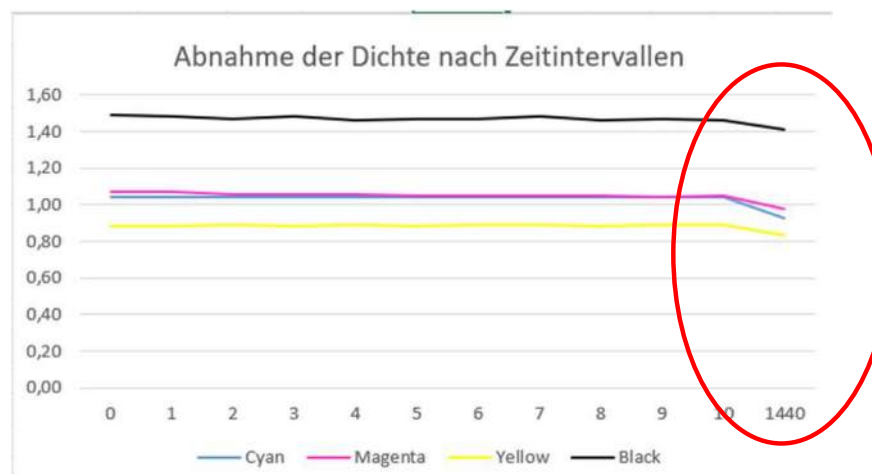


Konsistente Farbkommunikation

konstante Farbvalenzen im Minutentakt und nach 24 Stunden

Substrat: Techno Pro Laser 80 g/m²

Zeit (min)	Cyan	Magenta	Yellow	Black
0	1,04	1,07	0,88	1,49
1	1,04	1,07	0,88	1,48
2	1,04	1,06	0,89	1,47
3	1,04	1,06	0,88	1,48
4	1,04	1,06	0,89	1,46
5	1,04	1,05	0,88	1,47
6	1,04	1,05	0,89	1,47
7	1,04	1,05	0,89	1,48
8	1,04	1,05	0,88	1,46
9	1,04	1,04	0,89	1,47
10	1,04	1,05	0,89	1,46
1440	0,93	0,98	0,83	1,41



Top-Performance unter Testbedingungen

Konsistente Farbkommunikation – Auswertung mittels CIELAB
differenzierte Betrachtung der Sekundärfarben nach Helligkeit und Buntheit



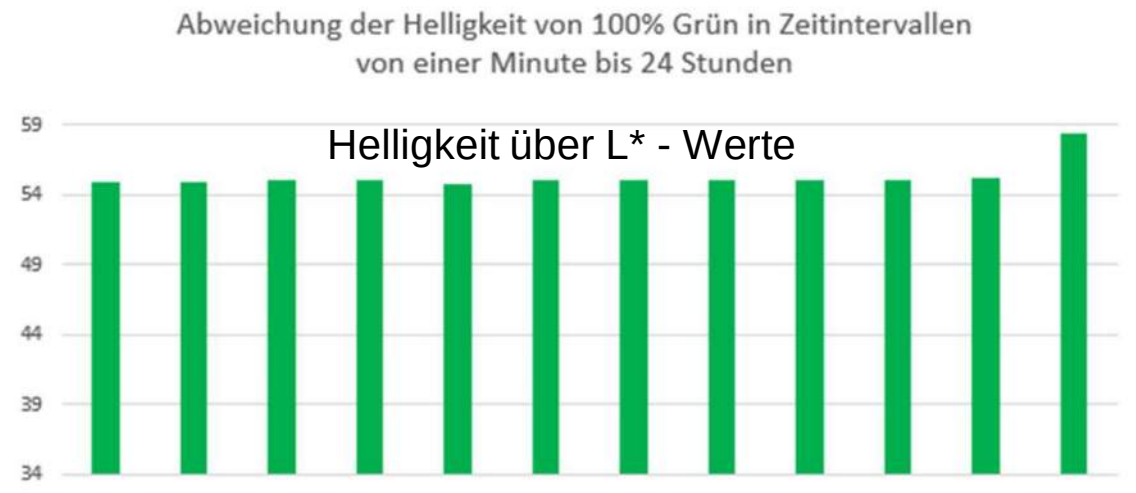
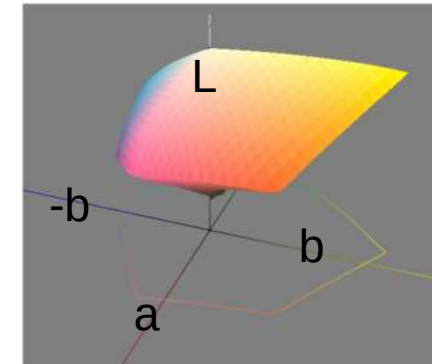
Tecno Pro Laser 80 g/m ²											
dE-Werte GRÜN											
Patch ID											
Zeit in min.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 1440
100%	0,14	0,16	0,09	0,29	0,16	0,16	0,10	0,23	0,14	0,32	3,26
40%	0,08	0,08	0,06	0,08	0,14	0,12	0,10	0,12	0,14	0,15	1,12
10%	0,05	0,07	0,03	0,07	0,09	0,16	0,26	0,19	0,22	0,09	0,64
6%	0,14	0,17	0,12	0,14	0,16	0,17	0,18	0,18	0,21	0,20	0,51
100/0/40/0	0,09	0,17	0,19	0,21	0,26	0,20	0,22	0,35	0,38	0,43	3,44
100/40/100/0	0,12	0,42	0,22	0,38	0,58	0,46	0,37	0,58	0,63	0,70	4,07
40/0/100/0	0,21	0,39	0,10	0,16	0,31	0,17	0,20	0,24	0,26	0,28	1,62

Farbabweichungen der Grüntöne in dE₀₀
in Zeitintervallen von einer Minute bis 24 Stunden

Top-Performance unter Testbedingungen

Konsistente Farbkommunikation

differenziert Betrachtung der Sekundärfarben nach Helligkeit und Buntheit



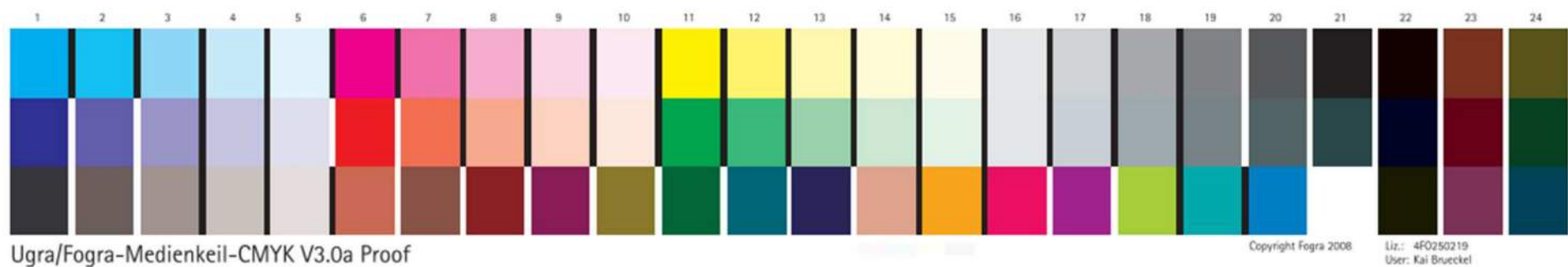
Top-Performance unter Testbedingungen

Colormanagement

- Farbgenauigkeit: Standardprofil / spezielle ICC-Profile vs. Fogra 52
- Farbraum TA Pro 15050 c im Vergleich zu CFCP

Top-Performance unter Testbedingungen

72 Charakterisierungswerte (CIELAB) für jede Druckbedingung

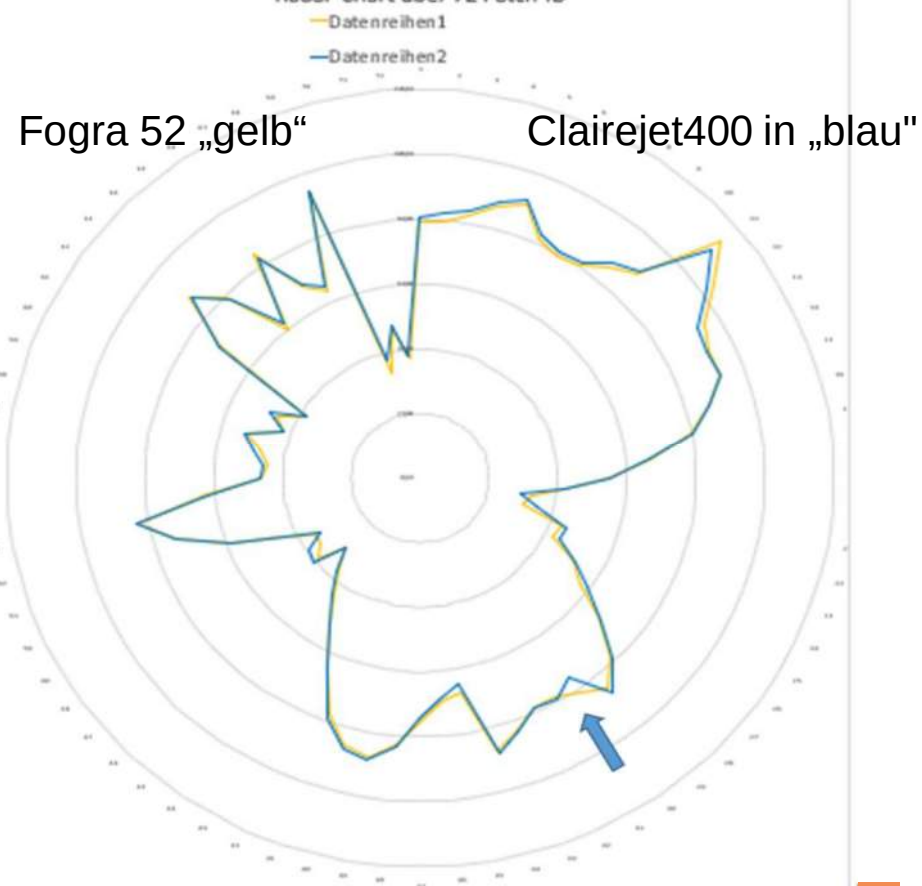


Top-Performance unter Testbedingungen

Patch ID	C	M	Y	K	Referenzwerte FOGRA52				Drucksystem Clairejet400Profil				Abweichung IST ΔE***	Ergebnis
					L*	a*	b*	C*	L*	a*	b*	C*		
1	100	0	0	0	58,10	-22,35	-48,12	53,06	58,27	-21,37	-50,17	55,08	1,01	●
2	70	0	0	0	66,13	-17,82	-40,45	44,20	66,23	-17,82	-45,12	48,51	1,42	●
3	40	0	0	0	76,45	-10,28	-23,09	30,85	76,15	-9,03	-33,76	34,96	1,76	●
4	20	0	0	0	84,29	-4,47	-20,44	20,32	84,91	-3,41	-23,93	24,17	1,76	●
5	10	0	0	0	88,67	-1,16	-15,51	15,55	88,82	0,06	-13,77	13,77	2,47	●
6	0	100	0	0	54,54	60,07	-4,30	60,22	55,49	60,31	-3,85	61,11	2,58	●
7	0	70	0	0	62,30	47,83	-8,22	48,59	62,49	43,70	-12,40	51,22	1,97	●
8	0	40	0	0	73,74	30,00	-10,32	31,73	73,78	31,55	-14,41	34,69	2,21	●
9	0	20	0	0	82,74	17,07	-10,66	20,13	83,37	18,08	-14,96	23,47	2,60	●
10	0	10	0	0	87,84	10,05	-10,46	14,51	88,35	11,86	-15,36	19,41	3,12	●
11	0	0	100	0	87,66	-2,65	72,38	72,43	86,87	-1,99	67,33	67,36	1,36	●
12	0	0	70	0	88,89	-2,96	53,84	53,92	88,02	-2,65	50,49	50,58	1,15	●
13	0	0	40	0	90,53	-2,19	28,34	29,02	90,06	-1,60	23,45	23,54	2,54	●
14	0	0	20	0	91,30	-0,46	10,73	10,80	91,73	0,42	3,50	3,52	4,06	●
15	0	0	10	0	92,65	0,82	0,84	1,17	92,50	1,32	-4,05	4,48	4,68	●
16	0	0	0	10	86,16	2,25	-3,01	3,23	86,06	3,67	-12,51	13,04	2,69	●
17	0	0	0	20	79,36	2,03	-8,10	8,35	79,42	3,36	-10,54	11,06	2,21	●
18	0	0	0	40	66,75	1,60	-6,33	6,53	66,45	2,75	-7,35	7,85	1,63	●
19	0	0	0	60	54,52	1,49	-4,08	4,34	54,76	2,19	-4,47	4,98	1,00	●
20	0	0	0	80	42,14	1,38	-1,76	2,24	41,96	1,81	-1,90	2,62	0,61	●
21	0	0	0	100	32,69	1,24	0,11	1,24	29,49	1,23	0,31	1,27	2,52	●
22	0	100	0	100	29,84	7,72	2,31	8,06	33,61	9,42	2,78	9,82	3,39	●
23	0	70	70	60	33,95	15,64	3,18	18,14	40,89	16,82	8,64	18,91	1,32	●
24	0	0	70	80	41,00	-1,42	11,31	11,40	42,66	0,11	13,27	13,27	2,84	●
25	100	100	0	0	38,47	3,76	-31,96	33,42	38,89	8,78	-33,59	34,72	2,37	●
26	70	70	0	0	46,26	11,70	-31,09	33,22	46,94	12,03	-34,39	36,43	1,00	●
27	40	40	0	0	60,71	10,99	-26,76	28,93	60,51	12,63	-29,54	32,13	1,22	●
28	20	20	0	0	74,76	8,33	-20,19	21,84	74,48	9,44	-24,50	26,26	1,99	●
29	10	10	0	0	83,36	5,91	-15,71	16,78	83,67	7,63	-20,67	22,03	2,83	●
30	0	100	100	0	52,59	55,96	25,52	61,50	55,89	47,83	15,49	50,28	1,74	●
31	0	70	70	0	59,68	44,80	23,75	50,71	60,41	46,50	20,26	50,72	2,43	●
32	0	40	40	0	71,21	27,42	16,20	31,85	71,37	29,62	13,14	32,40	2,65	●
33	0	20	20	0	81,25	14,82	6,55	16,20	81,83	16,94	1,45	16,40	3,99	●
34	0	10	10	0	87,02	8,58	-0,61	8,60	87,41	10,04	-5,16	11,29	3,60	●
35	100	0	100	0	51,97	-41,41	11,25	42,91	52,97	-36,79	7,96	37,64	2,45	●
36	70	0	70	0	60,89	-32,00	10,06	33,54	61,05	-30,11	8,03	31,16	1,33	●

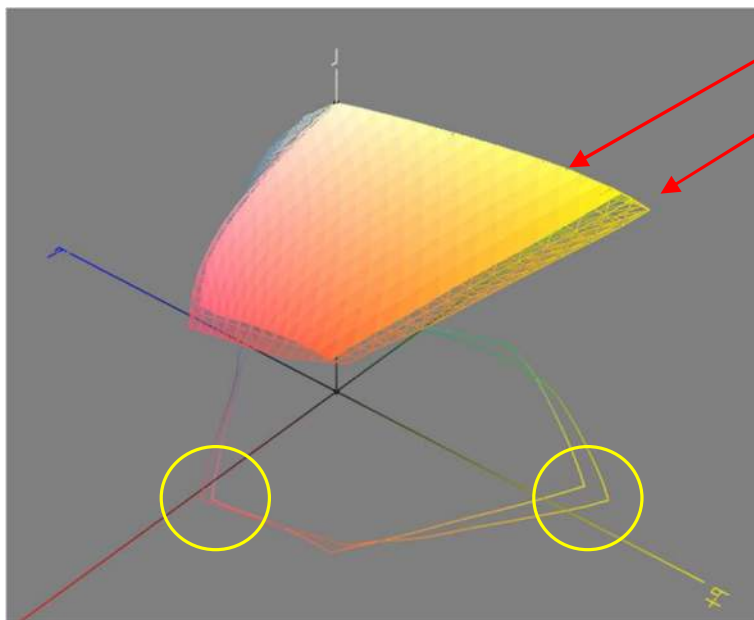


Radar-Chart über 72 Patch-ID



Top-Performance unter Testbedingungen

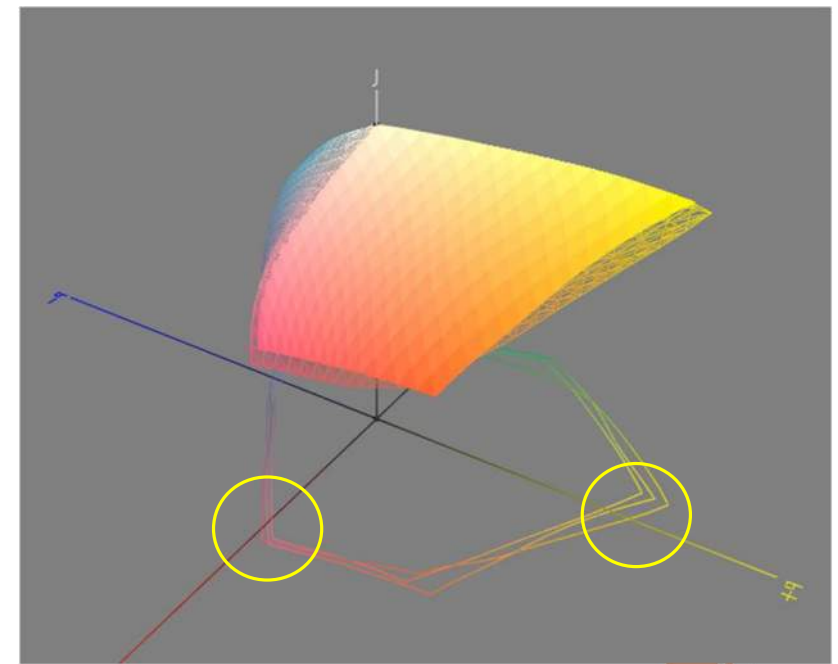
Farbraum TA Pro 15050c im Vergleich zu CFCP



CFCP – Amber HY Super
TA – Lona Jet 70 g/m²

+

CFCP – UPM Digi Fine Jet



– Intern –

Top-Performance unter Testbedingungen

Schlussfolgerungen

- Reprints und kleinere - mittelgroße Auflagen
- Zertifizierung nach Fogra ➔ PSD oder Cert PrintCheck Digital

Top-Performance unter Testbedingungen

„konsistente Druckqualität verbindet uns
mit unseren Kunden.
So wird Druckqualität Teil eines großen Ganzen“

Kai Brückel
Dipl.-Ing. (FH) Druck

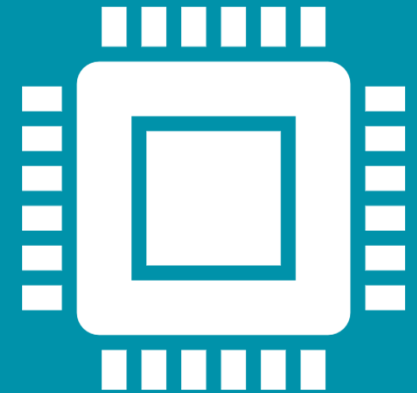
Mobil: 0172 6733672
info@brueckel-linden.de
www.brueckel-linden.de

4

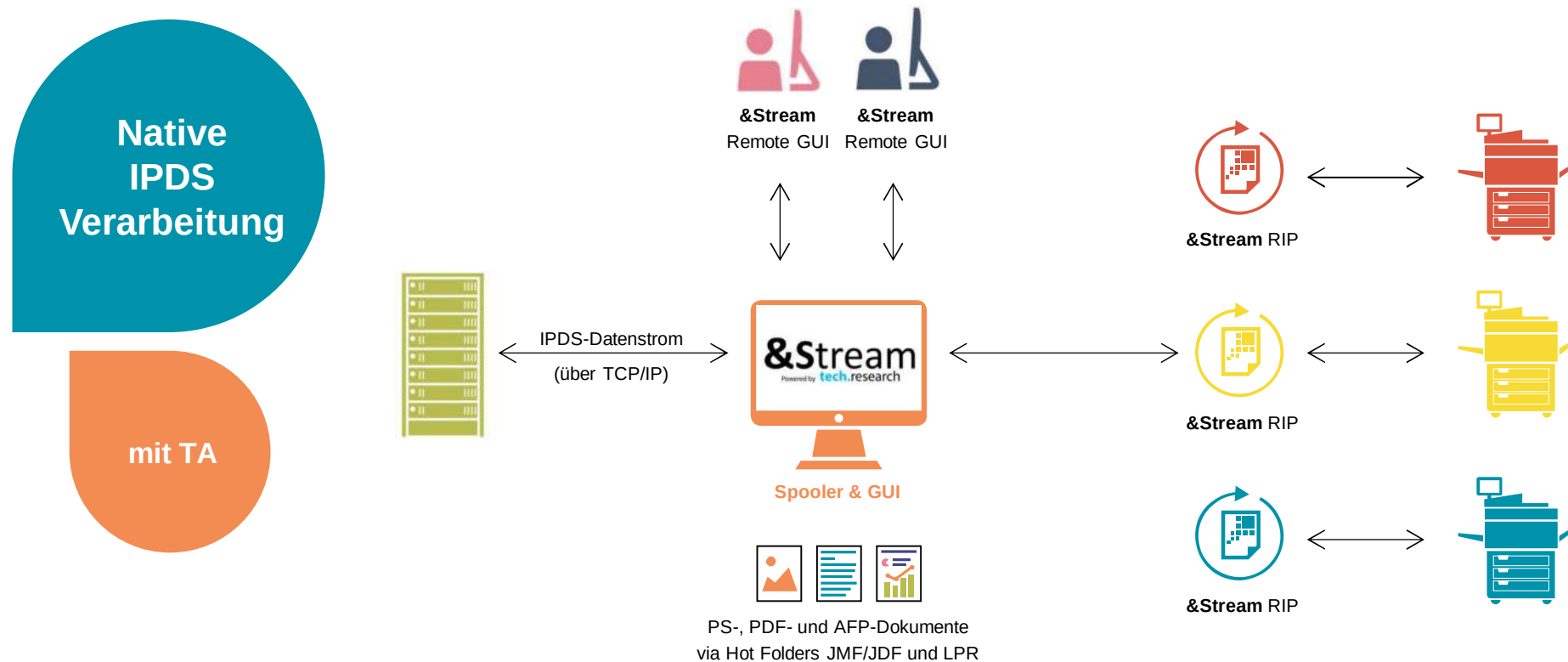
&STREAM IPDS CONTROLLER

&Stream IPDS Controller

- &Stream Controller von TAGG Informatique aus Frankreich
- Start geplant zum Juni 2023 für die TA Pro 15050c
- Natives IPDS für die TA Pro 15050c
 - IPDS als Standarddatenstrom im Transaktionsdruck in Druckzentren
 - Einstig in den Transaktionsdruck mit sehr hohen Auflagen
 - Kunden sind z.B. Banken, Versicherungen, Telekommunikationsunternehmen
- &Stream Controller anstatt Fiery an der TA Pro15050c
- &Stream unterstützt neben IPDS/AFP auch Adobe PostScript / APPE (Adobe PDF Printing Engine)



AFP- / IPDS-Controller



AFP- / IPDS-Controller



Native
IPDS
Verarbeitung

mit TA

&Stream unterstützt die aktuellen AFP/IPDS Standards nach MO:DCATM Interchange Set 3 (IS/3)

- Mo:DCA GA (Graphic Arts)
- Objektcontainer:
- PDF ein- und mehrseitig (mit und ohne Transparenz)
- TIFF Mono- und Multi-Seiten (mit und ohne Transparenz, JPEG, JPEG2000, PNG und GIF)
- SVG, SVGZ
- TTF-, OTF- und TTC- Schriftarten
- BCOCA BCD2 subset in MO:DCATM IS/3
- PTOCA4 incl. Objekte mit beliebiger Ausrichtung

&Stream ist mit folgenden Printhosts kompatibel

- Ricoh Infoprint Manager
- Ricoh Infoprint ProcessDirector
- Canon PRISMAproduction
- IBM PSF
- PitnesBowesEngageOne
- Quadient Afp2lpds
- Quadient Inspire Designer
- Solimar SPDE
- PrintSoft Press

AFP- / IPDS-Controller

Native
IPDS
Verarbeitung

mit TA

Die native IPDS-Verarbeitung bietet Ihnen Folgende Vorteile:

- Die **aktuellsten IS/3-Architekturen-Spezifikationen** nach AFP-Konsortium werden unterstützt.
- Die mit der Gefahr von Datenfehlern verbundene **Datenkonvertierung wird umgangen.**
- **Definierte Profile** für Druckjobs zu Papiertyp
- **Jobtemplates** für wiederkehrende Druckjobs
- Jede Seite wird wie vordefiniert wiedergegebene
- Das **IDPS-Protokoll** meldet alle ausgegebenen Seiten sowie den Druckstatus an den Host.
- Optimierte Sicherheit
- Nach einem Störfall im Drucksystem erfolgt die **Wiederherstellung auf Seitenebene.**
- Die **Eignung für Kleinauflagen** macht &Stream auch für Nachdrucke ideal.



Coming Soon



VIELEN DANK

Patrick Steffes
National Sales Director
Production Printing
+49 162 23 21 455
patrick.steffes@triumph-adler.net

